

## Trazione a corrente continua per sistemi di trasporto affidabili

I sistemi utilizzati dall'industria automobilistica si prestano ottimamente anche per la tecnologia delle trasmissioni. L'impresa elvetica Gilgen Logistics, con sede a Oberwangen, impiega il motoriduttore a corrente continua con riduttore a vite senza fine di Angst+Pfister per i suoi sistemi di trasporto per contenitori; una soluzione che si distingue soprattutto per la sua semplicità.

Esperienza e know-how sono due termini di cui presso l'impresa fornitrice di sistemi logistici Gilgen Logistics SA si sente spesso parlare, ma non è tutto: da sempre fa parte del loro vocabolario anche la parola qualità. «L'elevata qualità fornita dai nostri 160 collaboratori che si distinguono per la loro

grande esperienza e competenza è richiesta anche ai nostri fornitori», afferma Urs Hauer, sviluppatore e tecnico di prodotti presso Gilgen Logistics.

**Sistemi di trasporto efficienti** L'impresa sviluppa e produce tra l'altro impianti di trasporto

per contenitori, pallet e rollbox. «È soprattutto l'intralogistica a dipendere da sistemi di trasporto efficienti», spiega Urs Hauer: i grandi distributori ne hanno bisogno per i loro grandi centri di smistamento, gli ospedali per il trasporto di medicinali e le biblioteche universitarie per lo spostamento di



«Nell'ambito dello sviluppo dobbiamo poter far affidamento su partner competenti. In caso di problemi ho in ogni momento la possibilità di discuterne con Angst+Pfister. So di poter contare su una soluzione adatta. E so anche che Angst+Pfister fa di tutto per rispettare i termini di consegna.»

Urs Hauer, sviluppatore di prodotti, Gilgen Logistics SA, Oberwangen, Svizzera

libri dall'archivio all'ufficio di consegna. Ma non solo: anche le aziende postali e di commercio necessitano per la loro logistica interna di soluzioni di trasporto intelligenti.

La tecnologia di trasporto per contenitori proposta da Gilgen Logistics si compone di sistemi modulari. I moduli standardizzati tra-

portano, riordinano, smistano, accatastano, immagazzinano e commissionano la merce. Questa soluzione permette di realizzare sistemi individuali secondo le specifiche del cliente.

**Per ogni modulo un azionamento** Per i moduli del convogliatore a rulli e del sollevatore, Gilgen Logistics ha scelto il motoriduttore a corrente continua di Angst+Pfister. Ciascuno dei moduli viene equipaggiato con un azionamento proprio. Ciò permette di eliminare la pressione dinamica sui singoli contenitori e di trasportarli in maniera più affidabile.

### Qualità giusta al prezzo giusto

«L'azionamento corrisponde esattamente alle nostre esigenze», afferma Urs Hauer. A questo si aggiunge un aspetto economico da non sottovalutare: gli esperti, infatti, considerano questo azionamento standard estremamente vantaggioso. Non a caso l'industria automobilistica lo utilizza in elevatissime quantità. Grazie all'auto-bloccaggio del riduttore a vite senza fine è molto adatto anche all'impiego nel modulo di sollevamento.

**Semplice da realizzare** Il Product Application Engineer di Angst+Pfister Christian Mohrenstecher, responsabile per Gilgen Logistics, sottolinea un ulteriore punto di forza: «Il comando elettrico è semplice da realizzare: il modulo di comando progettato dagli esperti di Gilgen Logistics viene fissato alla cassa del motore.» In tal modo, il comando e il motore costituiscono un'unità. L'unica cosa che serve è un cavo di alimentazione 230 V

e un interruttore di comando. «Nella cassetta dei comandi non serve spazio aggiuntivo e il cablaggio si riduce al minimo», spiega Christian Mohrenstecher.

**Sempre la soluzione giusta** Christian Mohrenstecher ha grande esperienza e sono proprio queste sue conoscenze specifiche a fornire un valore aggiunto per Urs Hauer: «Nello sviluppo dobbiamo poter fare affidamento a partner competenti. Se si verificano problemi, posso discuterne subito con Christian Mohrenstecher, inviargli la documentazione ed essere certo di poter contare su una soluzione adatta. Inoltre, ho la certezza che Angst+Pfister farà tutto il possibile per rispettare i termini di consegna.»

La stima del cliente si basa sul rapporto di fiducia instaurato da Christian Mohrenstecher. Quando gli esperti di Gilgen Logistics hanno progettato e commercializzato il convogliatore a rulli e il sollevatore, l'ingegnere di Angst+Pfister è stato in grado di assisterli ancora una volta in maniera rapida e competente. La consulenza e il rispetto dei termini prestabiliti fanno parte del concetto di qualità di Angst+Pfister così che il cliente possa a sua volta mantenere la sua promessa di qualità.

Per ulteriori informazioni rivolgersi a: Christian Mohrenstecher Product Application Engineer Tecnologia della trasmissione Angst+Pfister Svizzera +41 76 444 57 93 christian.mohrenstecher@angst-pfister.com

**Questo azionamento standard è considerato dagli esperti non solo affidabile, ma anche estremamente conveniente a livello economico.**



© Foto: Gilgen Logistics

I sistemi di trasporto per contenitori vengono utilizzati tra gli altri da imprese commerciali, ospedali e biblioteche. Per l'azionamento dei moduli del convogliatore a rulli e del sollevatore, Gilgen Logistics utilizza il motoriduttore a corrente continua di Angst+Pfister.